

Wartungseinheit 3-teilig mit Manometer

mit handbetätigtem Ablassventil, PN 14

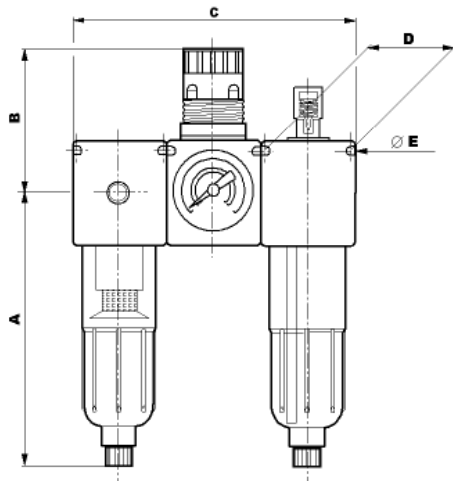


Rücksteuerbar, mit automatischer Entlüftung, vordruckunabhängig.
 Mit arretierbarem Regelknopf.

Die Wartungseinheit dient der Aufbereitung von Druckluft, Druckregelung, Filterung sowie der Anreicherung mit feinem Ölnebel als fertig konfektionierte Gerätekombination.

Die Behälter sind aus Kunststoff, können aber auch gegen Aufpreis als Metallbehälter mit Sichtglas geliefert werden. Die Bestellnummer ist dann um den Bestellzusatz SG zu ergänzen.

Eingangsdruck:	max. 14 bar
Betriebstemperatur:	0°C bis max. + 50°C
Filterelement:	< 20 µm
Behältervolumen Filter:	Typ A1 – 30 cm³ Typ A2 – 40 cm³ Typ A4 – 80 cm³
Behältervolumen Öler:	Typ A1 – 45 cm³ Typ A2 – 60 cm³ Typ A4 – 170 cm³



Typ	Anschluß	A	B	C	D	E	Artikel-Nummer
A2	G 1/4	127	70	143	41	4,2	500.A2.10.45
A2	G 3/8	127	70	135	41	4,2	500.A2.20.45
A4	G 1/2	148	93	213	58	6	500.A4.30.45
A4	G 3/4	148	93	213	58	6	500.A4.40.45

Durchflußmenge Q [NL/min.]		2 bar	4 bar	6 bar	sekundär
A2	G 1/4		700	1000	1180
A2	G 3/8		700	1350	1680
A4	G 1/2		1850	3450	4800
A4	G 3/4		2100	3600	4950

bei Primärdruck 10 bar